



PESMEL MATERIAL FLOW HOW——工厂一体化

Pesmel 物流仓储系统在轮胎行业的应用

PESMEL

Pesmel Material Flow How

——工厂一体化

Material Flow How®是一种生产物流管理理念，旨在用最少的设备实现生产效率最大化。

Material Flow How®的实现从建立仿真模型开始，验证生产工序是否正确、物流是否顺畅，并找出其中的瓶颈。

理念中包含的主要部分是AS/RS（自动存取系统）、厂内物流系统和包装系统，它们都集成于Pesmel Control MOM生产运行管理系统中。

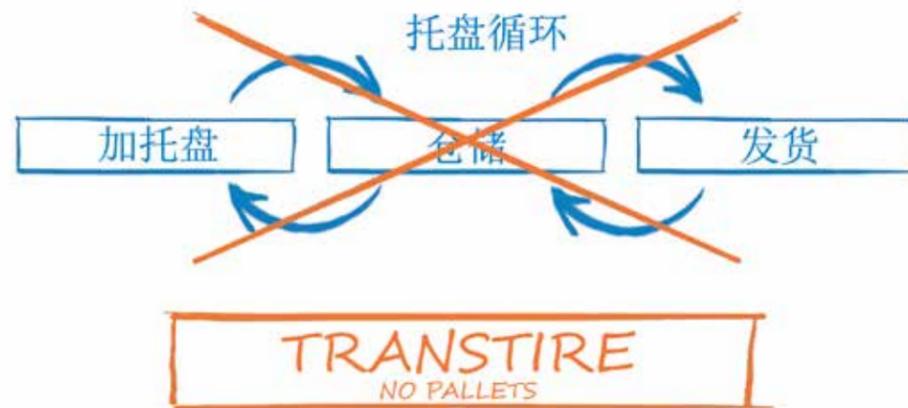
理念的设计实施完全由PESMEL自己完成，包括机械、电气、PLC和ICT，所有设备集成在同一个功能系统内，操作和维护会更容易。

轮胎自动存取 —— 无需托盘

TransTire是通过高架库来简化轮胎在存储区域流转的一个革命性创新方案。

TransTire仓库技术的核心在于物流和仓储过程无需托盘，将存储与发货功能集成一体，从而减少设备需求、简化流程、大大降低投资和运行成本，并且可节省30%的占地面积。

TransTire可与工厂的完成功能部分实现无缝连接，或独立作为一个配送中心运转。



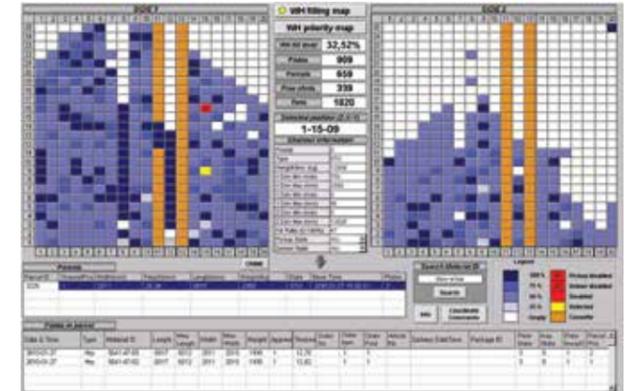
TransTire理念中，传统的加托盘、仓储和发货功能在仓库一站式解决

库房管理系统

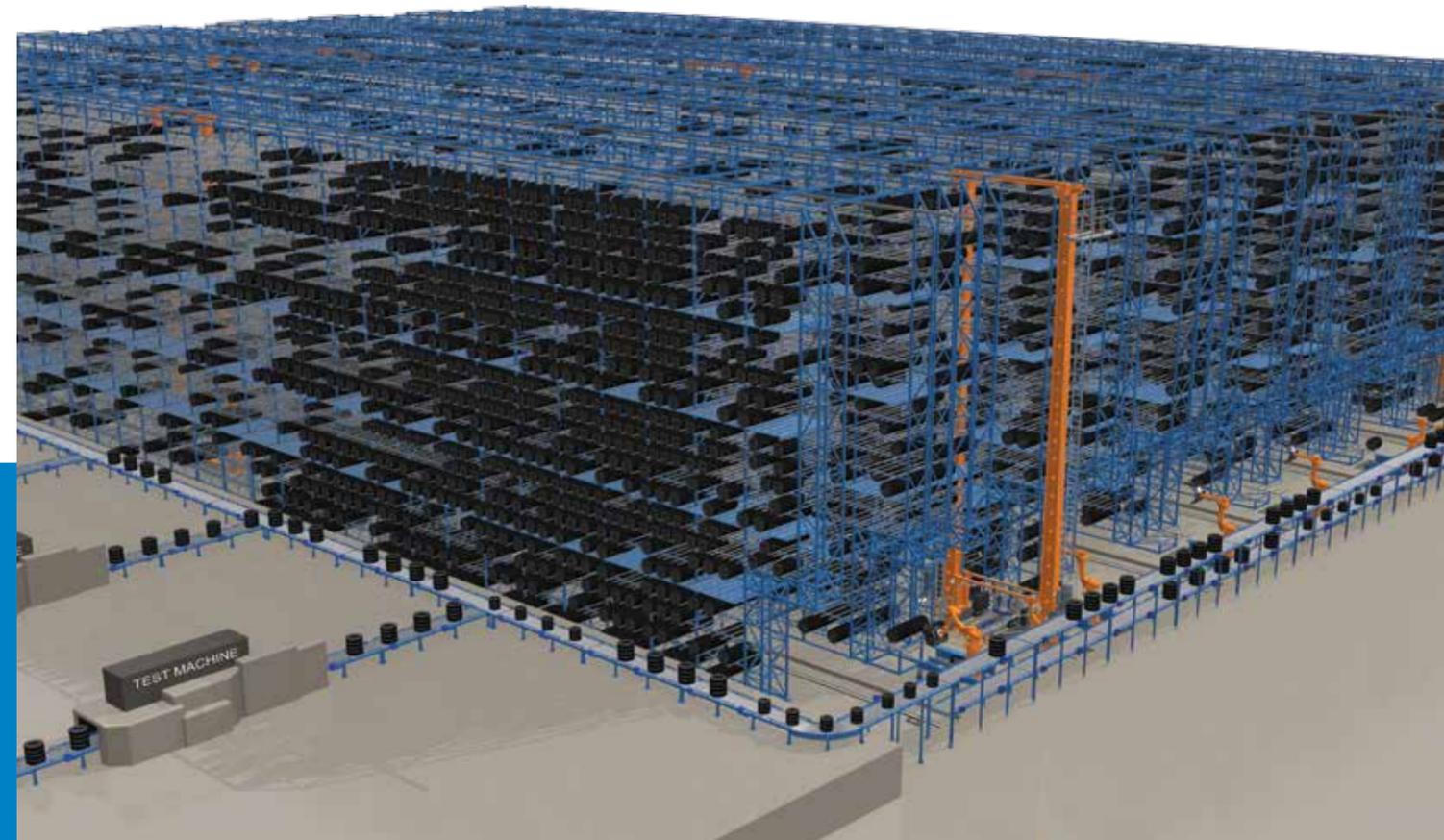
PESMEL库房管理系统集中控制生产线线间的物料流转、仓库、物流设备、包装和发货系统。

计算机控制系统控制储存和物流功能，它可集成于工厂现有的网络和更高层级的控制系统，从不同的生产工艺线接收不同的工序指令或客户发货订单。

WMS系统的主要任务是控制产品在各生产线间的流转、优化库存和物流功能，以提高系统产能、降低运行成本。系统包含多样化的报表和诊断功能。



PESMEL库房由基于服务器的库房管理系统（包括必要数量的客户终端）自动控制，无需人员干涉



Pesmel作为厂内物流方案的一流供应商，我们的Material Flow How工厂一体化理念很早就被造纸和金属客户接受采用。在过去四十年里，我们的Trans系列库房广泛应用于纸卷、浆板、金属卷材、板材和带托盘产品的仓储、分选和发货。

在轮胎行业，我们也有超过20年的物流经验。现在我们为轮胎行业带来基于高架存储技术的创新方案—— TransTire AS/RS。

TransTire AS/RS- 轮胎仓储物流的技术创新

无与伦比的优势：

- 最高的存储密度，最小的占地空间
- 订单挑选集成到库房管理系统中
- 无托盘运行
- 简化工厂布局，设备最少
- 无差错发货
- 节省投资
- 降低运行成本

系统仅包含四个部分：

- 运输机系统
- 货架
- 堆垛机
- 机器人

简约而高效

工厂一体化理念在轮胎行业的应用框架简单可靠，包含以下四个部分：

运输机系统：

运输机，将库房与生产线连接起来，并将轮胎输出到发货运输车上。运输机的设计根据客户需求量身定制。

货架：

货架的特点是：轮胎可无托盘存储，节省流转时间、空间和设备，从而提高效率。货架可自成建筑也可建在现有厂房内。

堆垛机：

整个系统的独到之处在于TransTire堆垛机（专利申请中），可兼顾轮胎存储和订单发货，整个过程无需托盘。

机器人：

机器人和TransTire配合工作完成轮胎的入库和发货，它们既是仓库和运输机间的有效连接，也可做一些预分选工作。



“扔掉托盘，直接从
库房完成订单发货”



Material Flow How®

Pesmel Oy
P.O.Box 14 (Päntäneentie 3)
FI-61801 Kauhajoki
Finland

Tel. +358 207 009 600
pesmel@pesmel.com
www.pesmel.cn

PESMEL